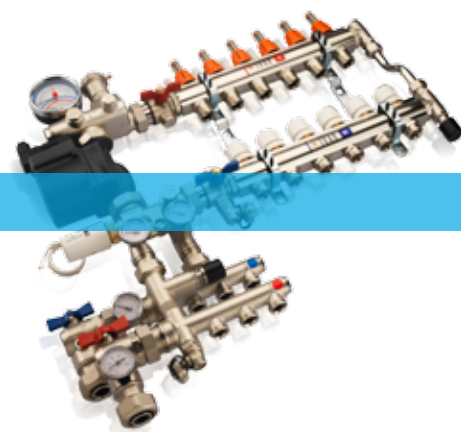
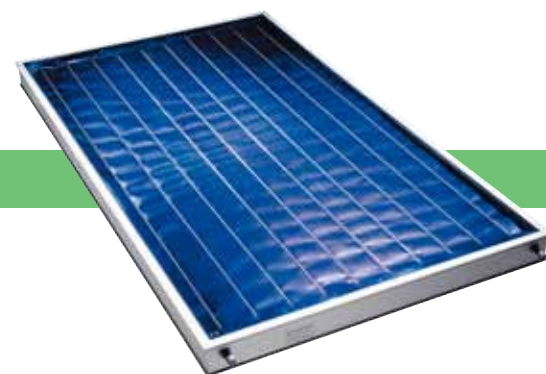




LEITUNGSWASSER- & WÄRMEZÄHLER / SATELLITENMODULE / HEIZKOSTENMESSUNG



FUSSBODEN- UND DECKENHEIZUNGS- UND KÜHLSYSTEME



GREEN ENERGY

## KONTAKT:

### Italy - Other

 [www.ivar.it](http://www.ivar.it)

#### IVAR S.p.A.

Via IV Novembre, 181 - 25080 Prevalle (BS) - Italy  
Phone: +39 030 68028 - Fax: +39 030 6801329 - [ivar@ivar.it](mailto:ivar@ivar.it)

### France

 [www.ivar-fr.com](http://www.ivar-fr.com)

#### IVAR FR

30 Avenue de Bobigny  
93130 NOISY LE SEC France

### Germany - North Europe

 [www.ivar-de.com](http://www.ivar-de.com) [www.ivar-nv.com](http://www.ivar-nv.com)

#### IVAR NV

Kontichsesteenweg, 53 2630 Aartselaar - Belgium  
Phone: +32 3 870 71 43 - Fax: +32 3 870 71 74  
[info@ivar-nv.com](mailto:info@ivar-nv.com)

### United Kingdom

 [www.ivar-uk.com](http://www.ivar-uk.com)

#### IVAR UK Ltd.

Unit 3 North Ridge Park - Haywood Way - TN354PP Hastings - East Sussex  
England UK - Phone: +44 (0) 1424 532024 - Fax: +44 (0) 1424 433919  
[info@ivar-uk.com](mailto:info@ivar-uk.com)

### Norway

 [www.variantws.no](http://www.variantws.no)

#### VARIANT VVS NORGE AS

Narverødveien 47 - 3113 Tønsberg - Norway  
Phone: + 47 33 34 00 70 - Fax: +47 33 34 00 80  
[firmapost@variantvvs.no](mailto:firmapost@variantvvs.no)

### Belgium

 [www.begetube.com](http://www.begetube.com)

#### BEGETUBE NV

Kontichsesteenweg 53 - 2630 Aartselaar - Belgium  
Phone: +32 3 870 71 40 - Fax: +32 3 877 55 75  
[info@begetube.com](mailto:info@begetube.com)

### Czech Rep. - East Europe

 [www.ivarcs.cz](http://www.ivarcs.cz)

#### IVAR CS spol s.r.o.

Velvarská 9 - Podhorany - 277 51 Nelahozeves II - Czech Republic  
Phone: +420 315 785 211-2 - Fax: +420 315 785 213-4 - [info@ivarcs.cz](mailto:info@ivarcs.cz)

### Canada-USA

 [www.ivar-na.com](http://www.ivar-na.com)

#### IVAR NA Ltd.

214 Townsend Street - Sydney, Nova Scotia - B1P 5E6 - Canada  
Phone: +1 902 564 54 33 - Fax: +1 902 559 19 37 - [info@ivar-na.com](mailto:info@ivar-na.com)

### Tunisia-Maghreb

 [www.ivar-mg.com](http://www.ivar-mg.com)

#### IVAR MG

27 Rue de l'Artisanat Z.I. - 2035 Carguia II - Ariana - Tunisia  
Phone: +216 71 942763 - Fax: +216 71 942774

### China

 [www.ivar-cn.com](http://www.ivar-cn.com)

#### IVAR CN

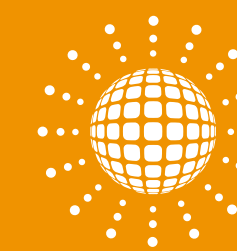
Gateway International Plaza Building A Rm. No. 1905, - Tianyaoqiao Road No.325,  
Xuhui District - Zip No. 200030 - Shanghai of China - China  
Phone: +86 21 33632212 / 33632213 - Fax: +86 21 33632202 - [info@ivar-cn.com](mailto:info@ivar-cn.com)

[www.ivar.eu](http://www.ivar.eu)

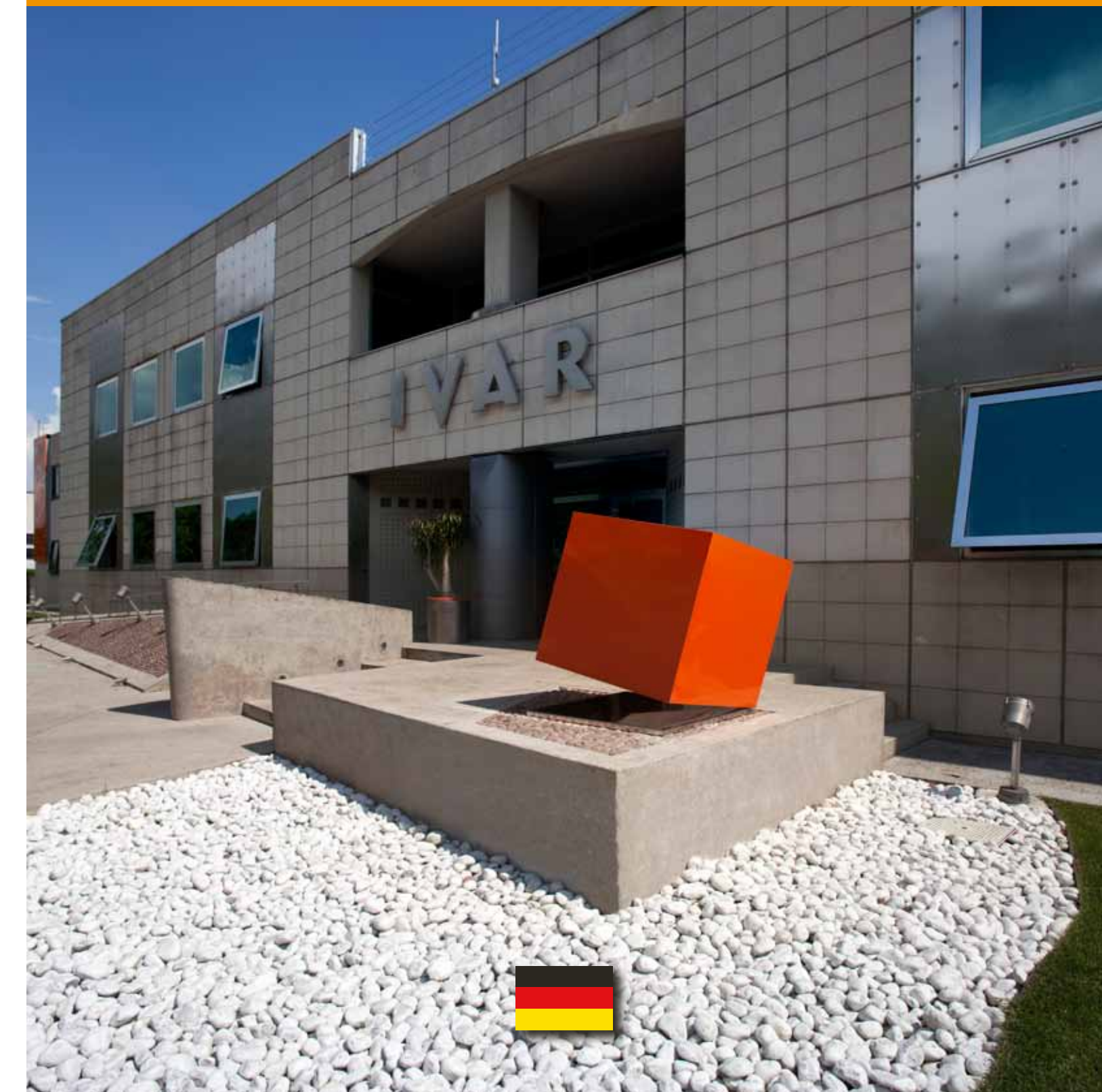


# IVAR

I.V.A.R. S.p.A. - Via IV Novembre, 181 - 25080 Prevalle (BS) Italy  
Tel. +39 030 68028 Fax +39 030 6801329  
[www.ivar.eu](http://www.ivar.eu) - [info@ivar.eu](mailto:info@ivar.eu)



# IVAR





### Unternehmen

Die Firma IVAR wurde 1985 als Hersteller von Komponenten für Heizungs- und Sanitäranlagen gegründet und kann seit dem ein stetiges Wachstum verbuchen. Die Produktpalette ist besonders breit gefächert und umfassend: Mehr als 10.000 Standardprodukte und 5000 OEM -Teile. Der IVAR Konzern zählt mittlerweile 300 Mitarbeiter, hat einen Jahresumsatz von mehr als 100 Millionen Euro sowie Zweigstellen in 10 Ländern und einen weltweit verteilten Kundenstamm.



### Design

Unsere Marktforschungsergebnisse und die Anforderungen unserer wichtigsten Kunden werden in unserer modernen und effizienten technischen Abteilung mithilfe fortschrittlicher Software und Technologien zur Entwicklung neuer Produkte herangezogen.

Durch den systematischen Einsatz von mechanischen 3D-Zeichnungen und fortschrittlichen CAD/CAM- Systemen ist IVAR in der Lage, alle Produkte sowie alle zur Fertigung erforderlichen Maschinen und Geräte firmenintern zu entwerfen.



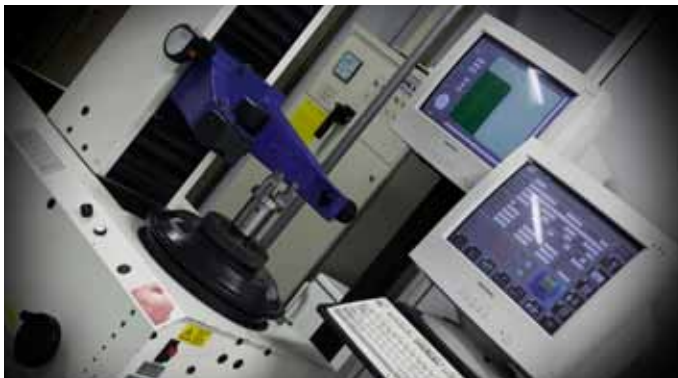
### Forschung & Entwicklung

IVAR beschäftigt sich intensiv mit der Forschung & Entwicklung innovativer Produkte und Technologien, um die Qualität der gefertigten Waren zu verbessern. Das modern ausgestattete Labor, in dem mechanische Tests, Hitzetests und Strömungstests durchgeführt werden können, ist zur Entwicklung von Prototypen und zur Gewährleistung der Standardanforderungen, die zum Erhalten der Produktzertifizierungen nötig sind, eine grundlegende Voraussetzung. Im Labor wird auch Belastungstest bei unterschiedlichem Drehmomenten, Temperatur- und Druckbedingungen vorgenommen, um eine dauerhafte Leistungsfähigkeit der Produkte zu gewährleisten und die Qualität der verwendeten Materialien eingehend zu erforschen. Im Labor kommen umfassende, komplett ausgestattete Bearbeitungsstationen zum Einsatz, um eine praktische Simulation der typischen Nutzungsbedingungen unserer Produkte vornehmen zu können und direkt auch Aspekte wie einfache Handhabung sowie Installations- und Wartungsfreundlichkeit, die bisweilen als sekundär betrachtet werden, aber eigentlich sehr wichtig sind, zu untersuchen.



### Fertigung

Bei IVAR werden alle Fertigungsverfahren werksintern ausgeführt. Als Rohstoff werden Messingbarren verwendet, die mit den strengen UNI-EWG-Anforderungen übereinstimmen. Diese Barren werden im Werk unserer Tochtergesellschaft Valmon Stampati S.p.A zunächst einem Heißpressverfahren unterzogen und dann mit CNC-gesteuerten Transfermaschinen weiterverarbeitet. Produkte wie z.B. Verteiler werden hingegen direkt aus den gezogenen Barren gefertigt und in Spezialöfen hitzebehandelt. Nach der anschließenden herkömmlichen Oberflächenbehandlung wie z.B. Verchromen oder Vernickeln werden die Teile zum Montageband weiterbefördert, wo voll automatisierte Roboter maximale Produktivität und Qualität gewährleisten. Während der Montagephase werden alle Produkte vor der Weiterleitung zur Verpackungsstation verschiedenen Test und Prüfungen unterzogen, um die Entsprechung der jeweiligen Spezifikationen sicherzustellen.



### Qualität

Das besondere Augenmerk auf Qualität zeigt sich in allen Phasen des Fertigungsverfahrens. IVAR wählt alle Rohstoffe, halbfertigen und erweiterbaren Produkte, die zur Fertigung der eigenen Waren verwendet werden, besonders sorgfältig aus. Dieser Aspekt, der durch eine laufende und gewissenhafte Auswahl der Lieferanten sowie durch die Ausbildung und Schulung unseres Personals gewährleistet wird, stellt das Grundgerüst der Unternehmensphilosophie von IVAR dar. Der gesamte Fertigungsprozess, vom Messing-Heißpressverfahren bis hin zu Größenprüfungen und dem Verpacken des Endprodukts, erfolgt mit innovativen Maschinen und Geräten auf neuestem technologischem Stand. Im modernen Forschungslabor arbeiten unsere Fachleute sowohl mit herkömmlichen Kontrollsystemen als auch mit hochpräzisen optischen und elektronischen Messgeräten, mit denen alle Produkte und zur Fertigung verwendeten Werkzeuge getestet werden. Durch die Automatisierung der gesamten Fertigungskette können die einzelnen Phasen streng überwacht und somit ein gleichbleibend hoher Qualitätsstandard gewährleistet werden. Insbesondere werden bei IVAR alle Produkte im Druckverfahren mit elektronischen Geräten getestet, mit denen selbst minimale Lecks gemessen werden können.



### Zertifizierungen

Unternehmenszertifizierungen

IVAR legt besonderen Wert auf die Qualität der Materialien, der Komponenten, des Serviceangebots und der fachlichen Kompetenz und Professionalität der Mitarbeiter, um den Anforderungen der (harmonisierten und nationalen) technischen UNI-Normen gerecht zu werden. Nachdem das Qualitätssystem 1997 die UNI EN ISO 9002 Zertifizierung erhalten hat, kamen dank der firmeninternen Entwicklungsphasen im Jahre 2000 die UNI EN ISO 9001 Zertifizierung und im Jahre 2008 die ISO 14001 Umweltzertifizierung hinzu.

Produktzertifizierungen  
Alle von IVAR hergestellten Ventile und Thermostatköpfe sind in Übereinstimmung mit den Normen UNI EN 215 – Teil 1 und UNI EN 215 – Teil 2 zertifiziert und gekennzeichnet. Weitere zertifizierte Produkte sind die Sicherheitsgruppen, die umweltschonenden Absperrventile und unsere Leitungs- und Anschlussysteme.

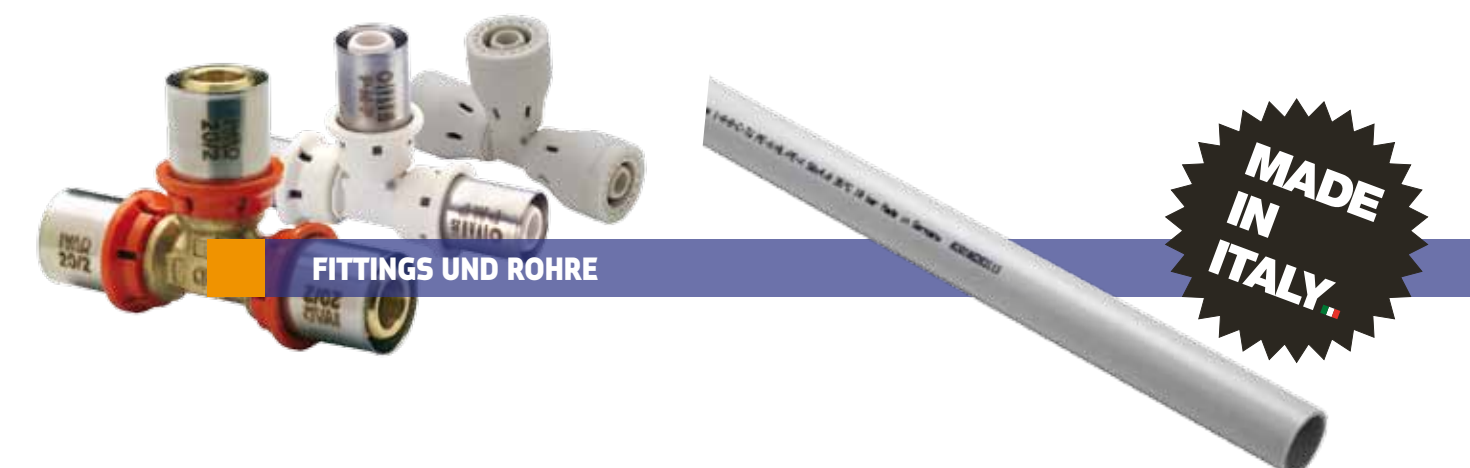


### Umwelt

Das Werk ist harmonisch ins Umfeld eingepasst und die dort stattfindenden Herstellungsverfahren haben keine negative Auswirkungen auf die Umwelt. Das PV-Feld besteht aus 5.020 PV-Paneelen, die 403 kW Strom erzeugen. Dank einer Jahresproduktion der Anlage von 450.000 kWh kann die CO<sub>2</sub>-Emission jährlich um 300.000 kg verringert werden. Hinzu kommt die Erdwärmeanlage, mit der die CO<sub>2</sub>-Emission um weitere 133.000 kg pro Jahr gedrückt wird.

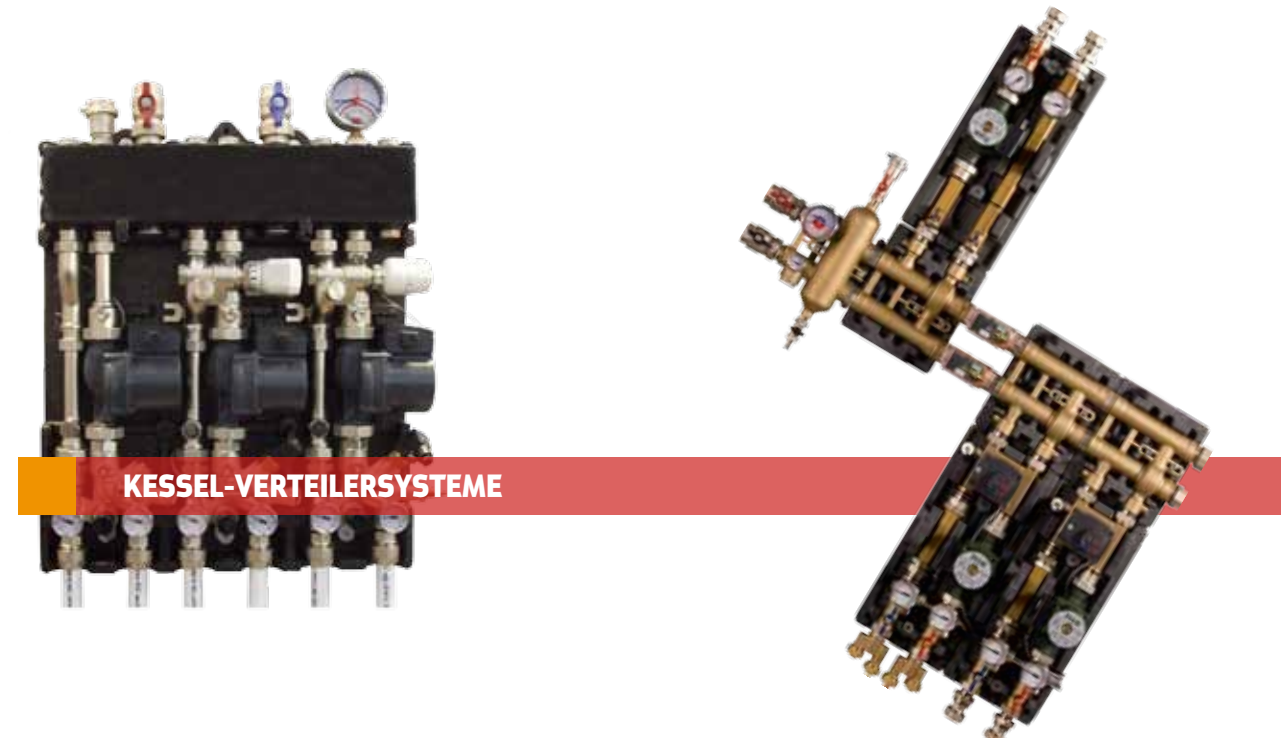


HEIZUNGS- UND SANITÄRANLAGEN KOMponentEN



FITTINGS UND ROHRE

MADE IN ITALY



KESSEL-VERTEILERSYSTEME